



MODÈLE MACHINE	MINI AGRI 26.6	APOLLO 26.6
CAPACITÉ MAXIMALE	2600 kg (5732 lb)	2600 kg (5732 lb)
HAUTEUR MAXI DE LEVAGE	5,73 m (18,8 ft)	5,73 m (18,8 ft)
VITESSE MAXIMALE	30 km/h (18,6 mph)	30 km/h (18,6 mph)
POIDS À VIDE	5100 kg (11244 lb)	5100 kg (11244 lb)
MOTEUR	KUBOTA	YANMAR
PUISSANCE NOMINALE	55 kW (74 HP)	53,7 kW (72 HP)
@TR/MIN	2600 rpm	2500 rpm
DÉBIT POMPE HYDRAULIQUE	80 l/min (21,1 gal/min)	80 l/min (21,1 gal/min)

Données relatives uniquement au marché CE



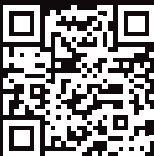
DIECI

www.dieci.com



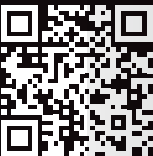
MINI AGRI

SCANNER LE CODE QR
POUR LES DONNÉES
COMPLÈTES ET MISES
À JOUR



APOLLO

SCANNER LE CODE QR
POUR LES DONNÉES
COMPLÈTES ET MISES
À JOUR



Données relatives uniquement au marché CE

Pour tous les autres marchés,
scannez le code QR



DOCCT0000168-FR-01



APOLLO | MINI AGRI

DIECI



APOLLO | MINI AGRI

L'élévateur télescopique idéal pour **manœuvrer à l'étroit** grâce à l'entente parfaite entre une **grande puissance** et une **maniabilité exemplaire**.

Fluidité de manœuvre incomparable et **precision millimétrique** dans les petits déplacements.

La **suspension pneumatique sur le bras** réduit considérablement les oscillations.

Les **3 modalités de braquage** - frontale, concentrique, transversale - assurent une **conduite fluide**, y compris en condition de charge maximale.

SÉCURITÉ ET POLYVALENCE

- Fonction **Arm too high** : vitesse d'avancement limitée automatiquement lorsque le bras est relevé.
- Système **Soft Motion** : facilite l'actionnement du bras en atténuant sa vitesse d'intervention en cas d'utilisation de la nacelle et en condition de pré-alarme.
- **Système anti-renversement** : les mouvements retenus dangereux sont bloqués en cas de surcharge et le niveau de charge est toujours indiqué.
- **Verrouillage hydraulique des accessoires** à double vérin et à double action pour une stabilité absolue.
- **Cabine Rops et Fops** : la protection de l'opérateur est garantie du fait que la cabine résulte indéformable.



SIMPLES ET INTUITIVES

- **Joystick CAN-bus mono-levier** qui renferme également le **sélecteur de direction** (inverseur - FNR), pour un **contrôle proportionnel intuitif** et confortable.
- **Distributeurs à monolevier proportionnel** et **Flow Sharing** : plusieurs mouvements simultanés et meilleure réponse aux commandes, pour un travail plus fluide et efficace.
- **Fonction débit d'huile constant** de série.
- **Reconnaissance automatique de l'outillage**.

CONFORT TOTAL

- **Confort total** grâce à l'**insonorisation**, au volant réglable, à la stéréo, aux rideaux pare-soleil, au siège suspendu amorti et ergonomique.
- **Nouvel écran 7 pouces** : affichage clair et immédiat des informations nécessaires pour l'utilisation de l'engin.
- Le **climatiseur semi-automatique** permet une circulation optimale de l'air à l'intérieur de la cabine.
- **Phares de travail à leds** sur la cabine et le bras, pour une excellente vision nocturne.
- Rétroviseurs permettant de contrôler tout le périmètre de la machine et **caméras en option** pour les manœuvres plus délicates.

PETIT ET AGILE

ROBUSTE ET FIABLE



L'EFFICACITÉ DE LA TECHNOLOGIE

- **Transmission hydrostatique mono-vitesse** : meilleur rapport vitesse-puissance assuré en toutes conditions de travail.
- Accélérateur électronique & Pédale inching : **marche précise et contrôlée pour chaque vitesse**, y compris lorsque le bras fournit l'effort maximum.
- **Fonction creeper*** : vitesse d'avancement réglable avec la pédale d'accélérateur, régime moteur et débit d'huile constants, afin d'utiliser certains équipements - balayeuses ou éparpilleurs de paille - dans les meilleures conditions.
- **Kit télématique, DTS**, pour le contrôle à distance de la machine.

* Non disponible sur les modèles EXTRA-CE

