



MASCHINENMODELL	MINI AGRI 26.6	APOLLO 26.6
MAXIMALE TRAGKRAFT	2600 kg (5732 lb)	2600 kg (5732 lb)
MAXIMALE HUBHÖHE	5,73 m (18,8 ft)	5,73 m (18,8 ft)
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT	30 km/h (18,6 mph)	30 km/h (18,6 mph)
LEERGEWICHT	5100 kg (11244 lb)	5100 kg (11244 lb)
MOTOR	KUBOTA	YANMAR
NENNLEISTUNG	55 kW (74 HP)	53,7 kW (72 HP)
@U/MIN	2600 rpm	2500 rpm
LEISTUNG HYDRAULIKPUMPE	80 l/min (21,1 gal/min)	80 l/min (21,1 gal/min)

Daten nur für den CE-Markt



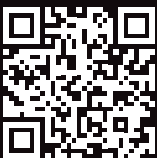
DIECI

www.dieci.com



MINI AGRI

SCANNEN SIE DEN
QR-CODE FÜR DIE
VOLLSTÄNDIGEN UND
AKTUALISIERTEN DATEN



APOLLO

SCANNEN SIE DEN
QR-CODE FÜR DIE
VOLLSTÄNDIGEN UND
AKTUALISIERTEN DATEN



Daten nur für den CE-Markt

Für alle anderen Märkte
scannen Sie den QR-Code



DOCC0000168-DE-01



APOLLO | MINI AGRI

DIECI



APOLLO | MINI AGRI

Der ideale Teleskoplader für enge „Manövrierbereiche“, da er **hohe Leistung** und **extreme Wendigkeit** perfekt vereint. **Unvergleichlich flüssige Manövrierfähigkeit** und **punktgenaue Versetzungen**.

Die **pneumatische Auslegerdämpfung** bewirkt eine drastische Reduzierung der Schwingungen.

Die **3 Lenkungsarten** – Vorderrad-, Allrad- oder Hundegang-Lenkung – ermöglichen eine **leichtgängige Lenkung** auch bei hoher Belastung.

SICHER UND VIELSEITIG

- **Arm-too-high-Funktion:** Automatische Begrenzung der Fahrgeschwindigkeit bei angehobenem Ausleger.
- **Soft Motion System:** komfortable Auslegerbedienung und Drosselung der Armggeschwindigkeit mit Personenkorb und wenn die Maschine auf Voralarm steht.
- **Kippschutzsystem:** Sperrung gefährlicher Bewegungen bei Überlast und Lastanzeige immer im Blick.
- **Hydraulische Geräteverriegelung** mit zwei doppelwirkenden Zylindern für maximale Stabilität.
- **Rops und Fops Kabine:** Bedienschutz durch die Formstabilität der Kabine.



ZUGELASSEN FÜR DIE BENUTZUNG MIT PERSONENKORB

EINFACH UND INTUITIV

- **CAN-Bus Einhebel-Joystick,** in dem auch der **Richtungswahlschalter** (Wendegetriebe – FNR) für eine **intuitive proportionale** und komfortable Steuerung integriert ist.
- **Proportionale Einhebel- und Flow Sharing-**Steuerventile: mehrere gleichzeitige Bewegungen und schnellere Reaktionszeiten für ein flüssigeres und effizienteres Arbeiten.
- **Funktion kontinuierlicher Ölfluss** serienmäßig.
- **Automatische Geräteerkennung.**

TOTALER KOMFORT

- **Totaler Komfort** dank **Schalldämmung,** einstellbarem Lenkrad, Stereoanlage, Sonnenschutz und ergonomischem gefedertem Sitz.
- **Neues 7"-Display:** klare und unmittelbare Anzeige der zur Maschinenbenutzung erforderlichen Informationen.
- Die **halbautomatische Klimaanlage** gewährleistet eine perfekte Luftverteilung in der Kabine.
- **LED-Arbeitscheinwerfer** an der Kabine und am Ausleger für maximale Sicht auch bei Nacht.
- **Rückspiegel,** die das gesamte Maschinenumfeld erfassen und **optionale Kameras** für anspruchsvollste Manöver.

KLEIN UND WENDIG

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG



TECHNISCHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- **Hydrostatisches 1-Gang-Getriebe:** bietet unter allen Arbeitsbedingungen das beste Geschwindigkeits-/Leistungsverhältnis.
- Elektronisches Gaspedal & Inch-Pedal: **bei jeder Geschwindigkeit präzise kontrollierbare Fahrbewegungen** auch bei maximaler Auslegerleistung.
- **Creeper-Funktion*:** über Fahrpedal regelbare Fahrgeschwindigkeit, Konstanthaltung von Motordrehzahl und Ölmenge für den effizienten Einsatz von Geräten wie Kehrmaschinen oder Strohhauern.
- **Telematik-Kit, DTS,** für die Fernsteuerung der Maschine.

* Nicht verfügbar für EXTRA-CE-Modelle

