

DIECI



PEGASUS CLASSIC

50.21 | 40.25



dieci.com

PERFORMANCES

Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
Capacité maximale	5000 kg (11023 lb)	4000 kg (8818 lb)
Hauteur maxi de levage	20,5 m (67,3 ft)	24,1 m (79,1 ft)
Extension maxi horizontale	18 m (59,1 ft)	20,5 m (67,3 ft)
Angle d'oscillation des fourches	133 °	133 °
Force d'arrachement	5700 daN (12814 lbf)	5700 daN (12814 lbf)
Force de traction	9400 daN (21132 lbf)	9400 daN (21132 lbf)
Poids à vide	17540 kg (38669 lb)	17500 kg (38581 lb)
Pente maximum surmontable	40 %	40 %
Vitesse maximale (pour roues au diamètre maxi autorisé)	40 km/h (24,9 mph)	40 km/h (24,9 mph)

BRAS

Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
Descente	13,8 s	13,8 s
Levage	21,9 s	21,9 s
Sortie	31,2 s	44,4 s
Rentrée	17,4 s	23,1 s
Oscillation avant	3,7 s	3,7 s
Oscillation arrière	2,3 s	2,3 s

MOTEUR

Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
Marque	FPT	FPT
Puissance nominale	104 kW (139 ch)	104 kW (139 ch)
@tr/min	2200 tr/min	2200 tr/min
Puissance de crête	107 kW (143 ch)	107 kW (143 ch)
@tr/min	2000 tr/min	2000 tr/min
Fonctionnement	4 temps	4 temps
Injection	Électronique, Common Rail	Électronique, Common Rail
Nombre et disposition des cylindres	4, verticaux en ligne	4, verticaux en ligne
Cylindrée	4485 cm ³ (274 in ³)	4485 cm ³ (274 in ³)
Consommation	211 g/kWh (347,10 lb/Hp h)	211 g/kWh (347,10 lb/Hp h)
@tr/min	2000 tr/min	2000 tr/min
Normes sur les émissions	Stage IIIA/Tier 3	Stage IIIA/Tier 3
Système de refroidissement	Liquide	Liquide
Aspiration	Turbo compresseur 16 soupapes	Turbo compresseur 16 soupapes
Filtre à air	Pré-chauffage air et préfiltre à air auto-nettoyant	Pré-chauffage air et préfiltre à air auto-nettoyant

TRANSMISSION

Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
Type de transmission	Hydrostatique avec pompe à débit variable	Hydrostatique avec pompe à débit variable
Moteur hydraulique	Hydrostatique à variation automatique continue	Hydrostatique à variation automatique continue
Inversion	Électro-hydraulique	Électro-hydraulique
Inching	À pédale hydraulique pour déplacement contrôlé	À pédale hydraulique pour déplacement contrôlé
Boîte de vitesses	À 2 vitesses servocommandée	À 2 vitesses servocommandée

PONTS DIFFÉRENTIELS

Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
Type d'essieux	2 directeurs, avec 4 réducteurs épicycloïdaux	2 directeurs, avec 4 réducteurs épicycloïdaux
Types de braquage	4 roues / transversal / 2 roues	4 roues / transversal / 2 roues
Essieu AV	Avec nivellement transversal commandé depuis la cabine.	Avec nivellement transversal commandé depuis la cabine.
Essieu AR	Oscillant	Oscillant
Freinage de service	À bain d'huile avec servofrein sur essieux AV et AR, avec système hydraulique double	À bain d'huile avec servofrein sur essieux AV et AR, avec système hydraulique double
Frein de stationnement	À actionnement négatif et commande électrique	À actionnement négatif et commande électrique

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
Type de pompe hydraulique	Pompe à engrenages pour direction assistée et mouvements	Pompe à engrenages pour direction assistée et mouvements
Débit pompe hydraulique	135 l/min (35,7 gal/min)	135 l/min (35,7 gal/min)
Pression maxi de service	23 MPa (3336 psi)	23 MPa (3336 psi)
Commande distributeur	Joystick 5en1 proportionnel	Joystick 5en1 proportionnel
Type de distributeur	Hydraulique à 5 sections servocommandé à commande électronique, proportionnel « Load Sensing » avec « Flow Sharing », 5 mouvements simultanés	Hydraulique à 5 sections servocommandé à commande électronique, proportionnel « Load Sensing » avec « Flow Sharing », 5 mouvements simultanés
Pieds stabilisateurs	4 pieds stabilisateurs indépendants à descente hydraulique	4 pieds stabilisateurs indépendants à descente hydraulique

RAVITAILLEMENTS

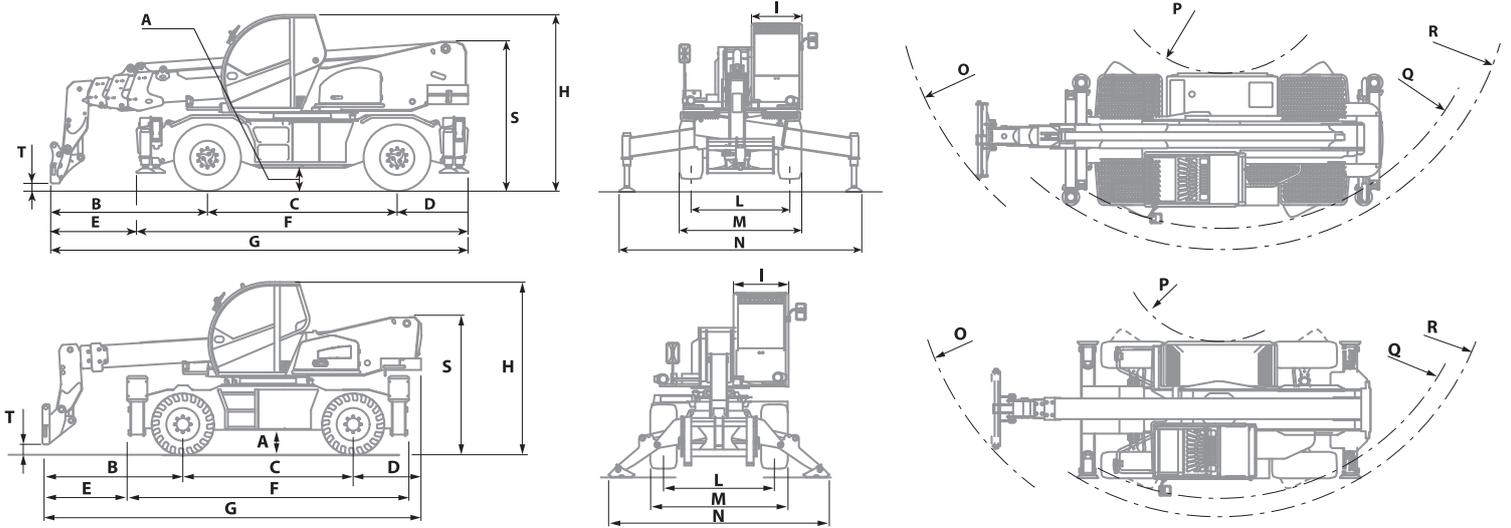
Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
Système hydraulique (total)	270 l (71,33 gal)	270 l (71,33 gal)
Réservoir gazole	180 l (47,55 gal)	180 l (47,55 gal)

PNEUMATIQUES

Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
Pneumatiques standard	18R22,5"	18R22,5"

DIMENSIONS

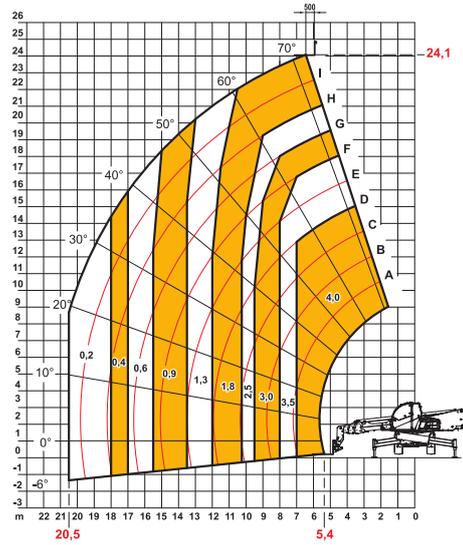
Modèle machine	Pegasus 50.21	PEGASUS 40.25
A	360 mm (14,2 in)	360 mm (14,2 in)
B	2835 mm (111,6 in)	3410 mm (134,3 in)
C	2950 mm (116,1 in)	2950 mm (116,1 in)
D	1365 mm (53,7 in)	1640 mm (64,6 in)
E	1665 mm (65,6 in)	2240 mm (88,2 in)
F	5290 mm (208,3 in)	5290 mm (208,3 in)
G	7150 mm (281,5 in)	8000 mm (315,0 in)
H	3020 mm (118,9 in)	3020 mm (118,9 in)
I	980 mm (38,6 in)	980 mm (38,6 in)
L	1920 mm (75,6 in)	1920 mm (75,6 in)
M	2380 mm (93,7 in)	2380 mm (93,7 in)
N	5070 mm (199,6 in)	5070 mm (199,6 in)
O	5630 mm (221,7 in)	6000 mm (236,2 in)
P	1700 mm (66,9 in)	1700 mm (66,9 in)
Q	4430 mm (174,4 in)	4430 mm (174,4 in)
R	4790 mm (188,6 in)	4790 mm (188,6 in)
S	2556 mm (100,6 in)	2651 mm (104,4 in)
T	119 mm (4,7 in)	85 mm (3,3 in)



ON DEMAND

50.21

MAX 4,0 t



AXB1541/1



40.25

EN1459